



仕様書PF第18002D号
年 月 日

エフレックス用ハンドホール壁面取り付け部材
アクアコネクター

仕 様 書

古河電気工業株式会社
AT・機能樹脂事業部門
機能樹脂技術開発部





1. 適用範囲

この仕様書は、エフレックスと難燃エフレックスのハンドホール壁面部材として使用されるアクアコネクターについて適用します。

2. 種類

アクアコネクターの種類は表-1 の通りとします。

表-1. 種類

呼び径	品番
φ 30	FOKC-30
φ 40	FOKC-40
φ 50	FOKC-50
φ 65	FOKC-65
φ 80	FOKC-80
φ 100	FOKC-100
φ 125	FOKC-125
φ 150	FOKC-150

3. 構成部材及び材料

アクアコネクターは、アクアナットとアクアマウス各 1 個で構成されます。
アクアナット、アクアマウスの構成部材及び材料は、表-2 の通りとします。

表-2. 構成部材及び材料

部材		数量	材質
アクアナット	本体	1 個	難燃性ポリエチレン
	鍔部部材	1 枚	合成ゴム
		1 枚	水膨張性不織布
	螺旋部部材	1 枚	水膨張性不織布
アクアマウス	本体	1 個	難燃性ポリエチレン
	鍔部部材	1 枚	合成ゴム
		1 枚	水膨張性不織布
	螺旋部部材	1 枚	水膨張性不織布

4. 形状・寸法

アクアコネクターの形状及び寸法は図-1、表-3 の通りとします。

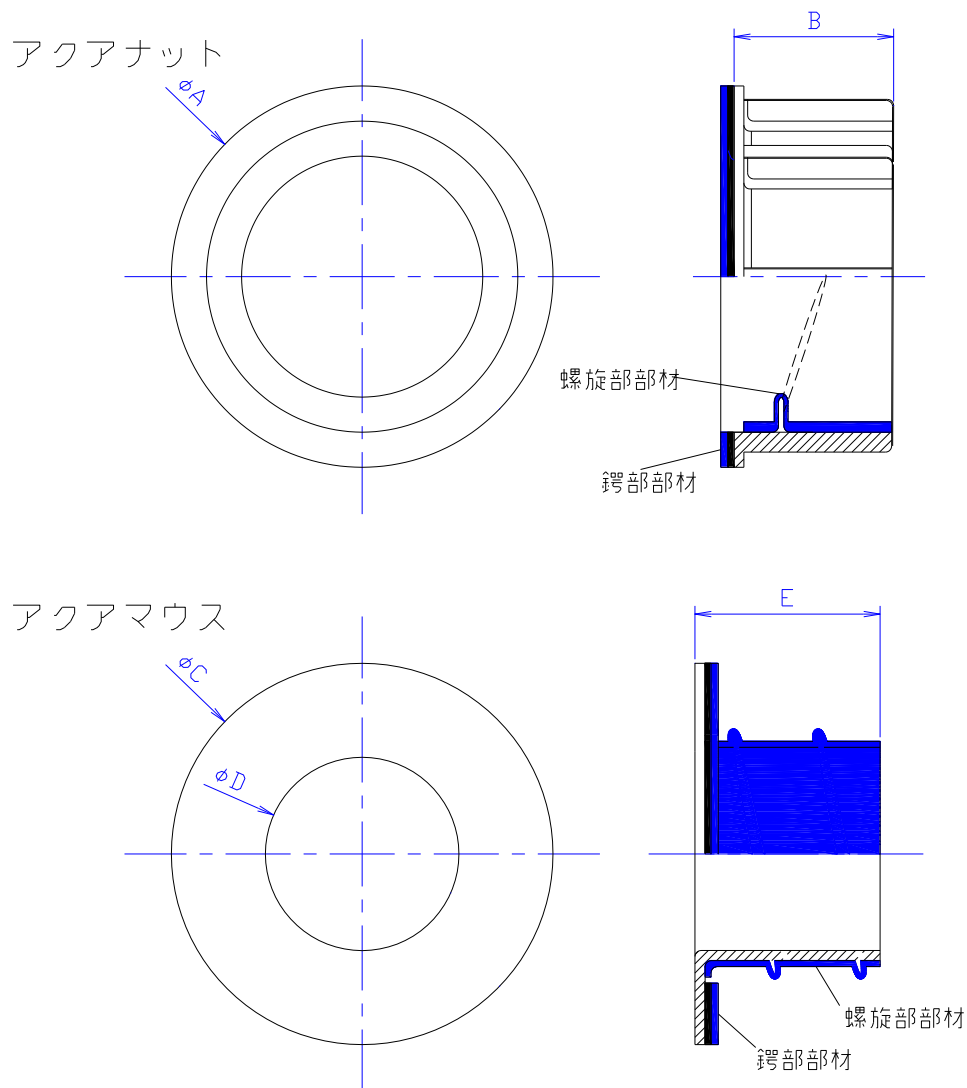


図-1. 形状

表-3. 寸法

品番	アクアナット(mm)		アクアマウス(mm)		
	A	B	C	D	E
	外径	長さ	外径	内径	長さ
FOKC-30	74±3	25±3	74±3	25±3	30±3
FOKC-40	89±3	33±3	89±3	36±3	40±3
FOKC-50	98±3	40±3	98±3	44±3	50±3
FOKC-65	123±3	52±3	123±3	59±3	63±3
FOKC-80	138±3	60±3	138±3	73±3	74±3
FOKC-100	182±3	73±3	182±3	92.5±3	88±3
FOKC-125	213±5	90±5	213±5	108.5±5	110±5
FOKC-150	241±5	105±5	241±5	136±5	129±5



5. 特性

アクアコネクタの特性は表-4 の通りとします。

表-4. 特性

項目	特性	試験方法
外観	実用上不適當な傷、割れ等がないこと	6.1
寸法	表-3 に示す寸法であること	6.2
引抜強度	20 mm/min の速度で引張り、 $\phi 30 : 500\text{N}$ 、 $\phi 40 : 500\text{N}$ 、 $\phi 50 : 500\text{N}$ 、 $\phi 65 : 500\text{N}$ 、 $\phi 80 : 500\text{N}$ 、 $\phi 100 : 800\text{N}$ 、 $\phi 125 : 1600\text{N}$ 、 $\phi 150 : 2000\text{N}$ で抜けないこと	6.3
難燃性	JIS C 3653 附属書 1 の 5.2 「難燃性試験」に記載の方法を参考に試験を行いこれに合格すること	6.4

6. 試験方法

6.1. 外観

目視にて確認します。

6.2. 寸法

表-3 記載の寸法についてノギスを用いて測定します。径は管軸に直角な同一平面で、ほぼ等しい角度を有する 2 ヶ所で測定した値の平均をとります。

6.3. 引抜強度

エフレックスを孔の開いた板にアクアコネクタで取り付け、板及びエフレックスの端部を把持して 20mm/min の速度で引張ります。

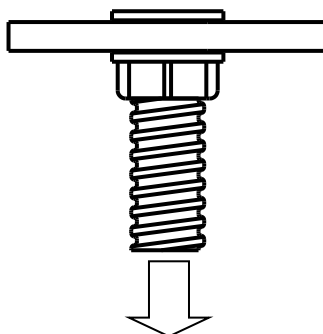


図-2 引抜試験模式図



6.4. 難燃性

JIS C3653 附属書 1 5.2 難燃性試験に記載の方法を参考に試験を行います。

- (1) アクアナットとアクアマウスのそれぞれに対して、試験を行います。
- (2) 試料に対し、ブンゼンバーナの還元炎の先端を接炎させます。
- (3) 炎は酸化炎の長さが約 100mm で、還元炎の長さが約 50mm となるよう調整し、バーナを水平面から 45° 傾けるものとします。
- (4) 接炎時間は表-5 のとおりとします。
- (5) 既定の接炎時間後、炎を取り除き、試料の炎が 30 秒以内に自然に消えるかどうかを調べる。

表-5. 接炎時間

サイズ	接炎時間 [s]	サイズ	接炎時間 [s]
φ 30	35	φ 80	35
φ 40	35	φ 100	45
φ 50	35	φ 125	55
φ 65	35	φ 150	65

7. その他

本書記載の仕様は、製品改良のためことわりなく変更する場合がありますので、ご了承ください。施工方法の詳細や注意事項は、同梱する取付手順書をご覧ください。取付手順書以外の方法での施工は、不具合が生じる恐れがありますのでご注意ください。

-以上-