

仕様書PF第95003号E

年 月 日

エフレックス用クランプ  
(φ30～φ100)

仕 様 書

古河電気工業株式会社  
AT・機能樹脂事業部門  
機能樹脂技術開発部



## 1. 適用範囲

この仕様書は、エフレックス用クランプ（ $\phi 30 \sim \phi 100$ ）について規定します。

## 2. 構成

(1) エフレックス用クランプは表-1に示す部品により構成されます。

表-1 構成

| 部品名      | 材 料       | 数量 (ヶ/セット) |
|----------|-----------|------------|
| ブッシング    | 硬質プラスチック  | 1          |
| クランプスリーブ | 高密度ポリエチレン | 1          |

(2) ブッシング、クランプスリーブの寸法及び構造を図-1、表-2に示します。

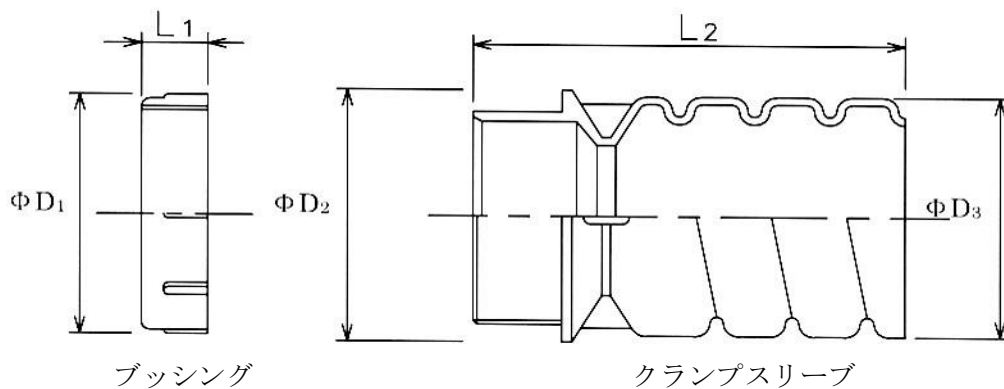


図-1 構造

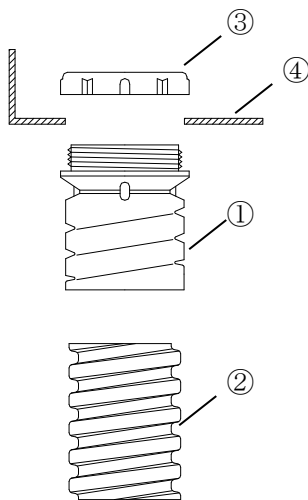
表-2 寸法

(単位 mm)

| 品番     | 呼び径 | ブッシング |            | クランプスリーブ |                 |            |
|--------|-----|-------|------------|----------|-----------------|------------|
|        |     | $L_1$ | $\phi D_1$ | $L_2$    | $\phi D_2$      | $\phi D_3$ |
| CL-30  | 30  | 13    | 51         | 75       | $50.3 \pm 1.5$  | 47         |
| CL-40  | 40  | 18    | 77         | 96       | $73.8 \pm 1.5$  | 62         |
| CL-50  | 50  | 18    | 88         | 105      | $90.6 \pm 2.0$  | 76         |
| CL-65  | 65  | 18    | 101        | 135      | $104.7 \pm 2.5$ | 93         |
| CL-80  | 80  | 22    | 117        | 158      | $116.0 \pm 3.0$ | 112        |
| CL-100 | 100 | 24    | 132        | 178      | $135.4 \pm 3.0$ | 140        |

※公差なき寸法は参考値とする。

### 3. 使用方法



- (1) クランプスリーブをエフレックスに止まるまでねじ込みます。
- (2) ブッシングを外します。
- (3) 端子箱にクランプスリーブを挿入します。
- (4) ブッシングを手で締め込んで固定します。

注意事項：ブッシングは、端子箱に突き当たるまで締め込んで下さい。

- ① クランプスリーブ
- ② エフレックス
- ③ ブッシング
- ④ 端子箱

### 4. その他

本書記載の仕様は、製品改良等のためことわりなく変更する場合がありますのでご了承ください。

以 上