

仕様書 PE 第 99022 号 E

年 月 日

樹脂製トラフ
孔 一 く ん
仕 様 書

古河電 気 工 業 株 式 会 社
A T ・ 機 能 樹 脂 工 業 部 門
機 能 樹 脂 技 術 開 発 部





1. 適用範囲

この仕様書は地中埋設用樹脂製トラフについて適用します。

2. 構造

樹脂製トラフは本体部材と接続部材の2部材から構成されており、本体部材は同形状の上段と下段を重ね合わせることで内空断面が円形の空間を確保し、外形断面が正方形となる構造です。又、接続部材は円筒状の構造であり、本体部材で挟み込むように組み立てることで本体部材を接続し、接続部で曲がりに対応します。(図.1)

品 番	呼び径
FKI-300	φ 300

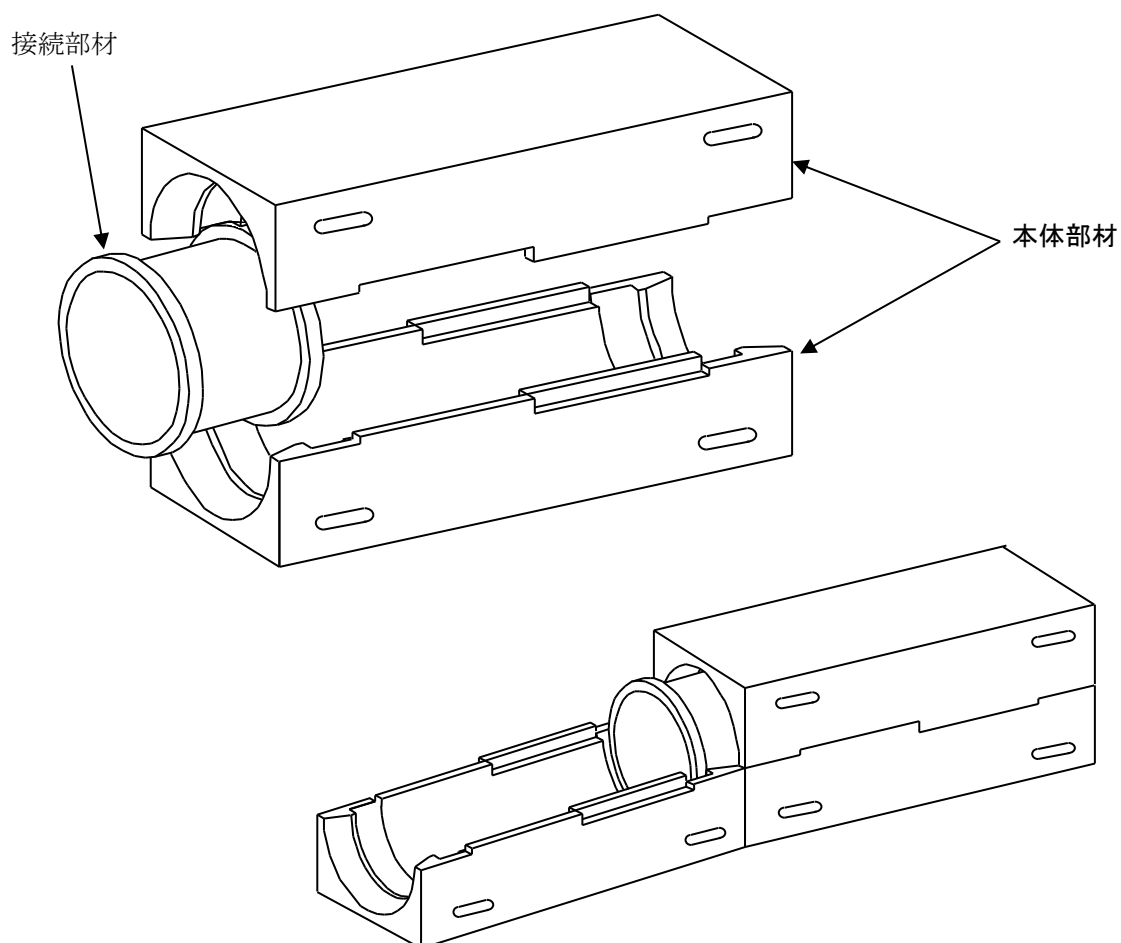


図.1 樹脂製トラフ 組図

2. 1 本体部材

- (1) 本体部材はリサイクルポリエチレン成形材料を主体としたものとします。
- (2) 本体部材の色は黒色とします。
- (3) 本体は上段・下段を1対とします。
- (4) 本体部材の寸法は図.2 に示します。

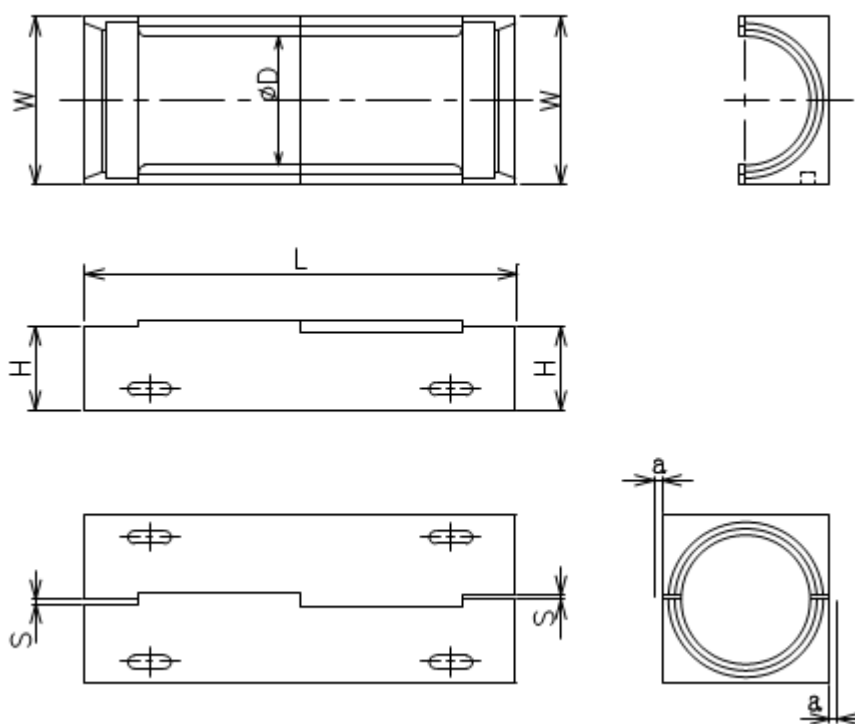


図.2 本体部材

幅 W (mm)	内径 D(mm)	高さ H(mm)	長さ L(mm)	上下隙間 S (mm)	左右ずれ a (mm)
390±10	300 ⁺¹⁰ ₋₀	195 ⁺¹⁰ ₋₀	1000±10	0 ⁺¹⁰ ₋₀	0±10

2. 2 接続部材

- (1) 接続部材はリサイクルポリプロピレン成形材料を主体としたものとします。
- (2) 接続部材は防砂性をもたせるため、簡易パッキンを具備したものです。
- (3) 接続部材の色は黒色とします。
- (4) 接続部材の寸法を図. 3 に示します

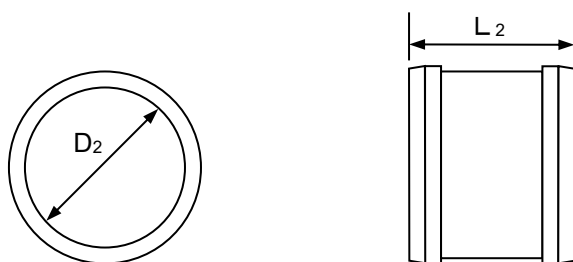


図. 3 接続部材

	内径 D_2 (mm)	長さ L_2 (mm)
接続部材	300^{+10}_{-0}	240 ± 5

3. 試験

3.1 寸法

本体部材及び接続部材の寸法を測定します。径および厚さの測定はノギスまたは金属製巻き尺を用いて行います。

3.2 本体部材の圧縮強度試験

本体部材の圧縮強度試験は JIS C 3653 「電力ケーブルの地中埋設の施工方法」 付属書 2、多孔陶管の “ 4. 圧縮強度試験 ” に準じ、本体部材の中心から両側 100mm ずつ、長さ 200mm の試験片を採り試験を行います。図. 4 に示す様に 2 枚の木板、および厚さ約 20mm のゴム板を試験片の全長にわたって挟み、管軸と直角の方向に毎秒 500 ～ 600N の加圧速度で圧縮荷重を加え、管軸と直角方向の投影面積 1 cm^2 に対し荷重が 40N に達した後、1 分間この値を保持します。

本体部材は、上記試験を行ったとき、ひび又は割れを生じてはならないこととします。

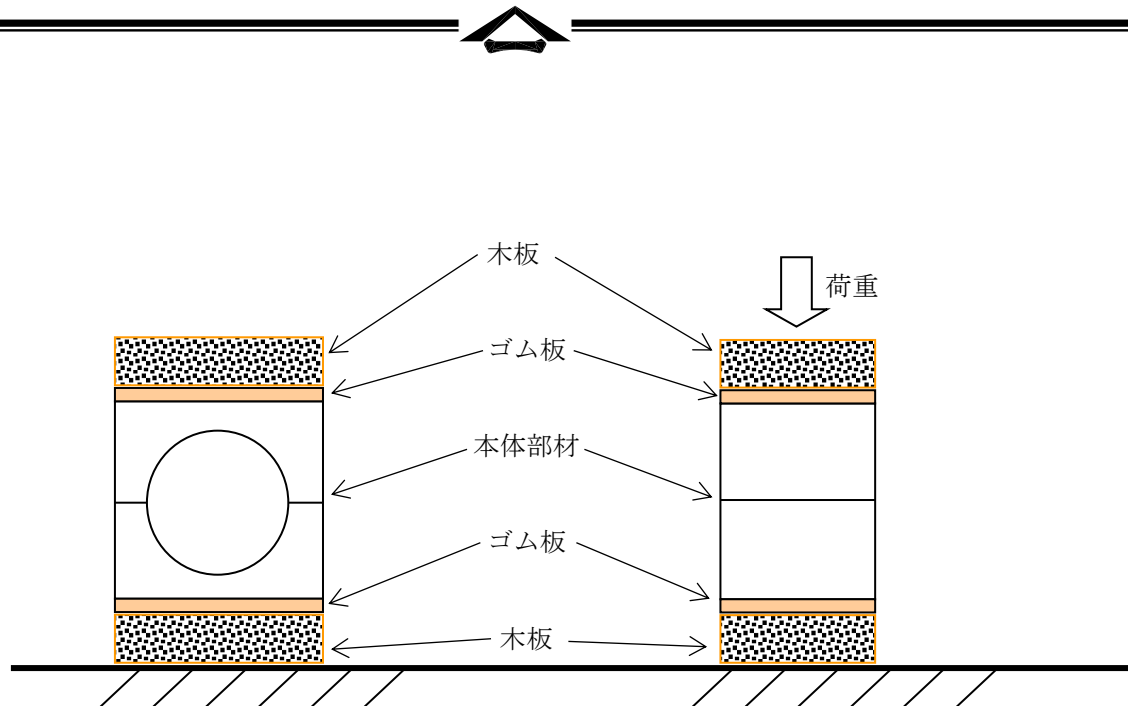


図. 4 圧縮強度試験

4. 梱包・荷姿

梱包は上段と下段を一对として側面をフィルムで包みパレット積みで納入致します。

※ お願い

上段と下段は1対となっておりますので1対を崩さない様に荷降しをお願い致します。

5. その他

本書記載の仕様は、製品改良等のため断りなく変更する場合がありますのでご了承下さい。