

仕様書PF第17002E号  
年 月 日

角型エフレックス用ロングベルマウス

仕 様 書

古河電気工業株式会社  
AT・機能樹脂事業部門  
機能樹脂技術開発部





## 1. 適用範囲

この仕様書は、角型エフレックスの壁面部材として使用されるロングベルマウスについて適用します。

## 2. 種類

ロングベルマウスの種類は表—1の通りとします。

表—1 種類

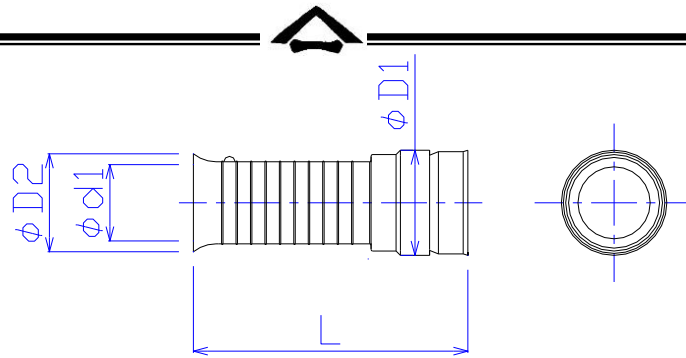
呼び径	対応壁厚 t	品番
φ 5 0	$t \leq 120\text{mm}$	KFM-50-120L
	$120\text{mm} < t \leq 200\text{mm}$	KFM-50-200L
	$200\text{mm} < t \leq 300\text{mm}$	KFM-50-300L
φ 7 5	$t \leq 120\text{mm}$	KFM-75-120L
	$120\text{mm} < t \leq 200\text{mm}$	KFM-75-200L
	$200\text{mm} < t \leq 300\text{mm}$	KFM-75-300L
φ 8 1	$t \leq 120\text{mm}$	KFM-81-120L
	$120\text{mm} < t \leq 200\text{mm}$	KFM-81-200L
	$200\text{mm} < t \leq 300\text{mm}$	KFM-81-300L
φ 1 0 0	$t \leq 120\text{mm}$	KFM-100-120L
	$120\text{mm} < t \leq 200\text{mm}$	KFM-100-200L
	$200\text{mm} < t \leq 300\text{mm}$	KFM-100-300L
φ 1 3 0	$t \leq 150\text{mm}$	KFM-130-150L
	$120\text{mm} < t \leq 200\text{mm}$	KFM-130-200L
	$200\text{mm} < t \leq 300\text{mm}$	KFM-130-300L
φ 1 5 0	$t \leq 150\text{mm}$	KFM-150-150L
	$120\text{mm} < t \leq 200\text{mm}$	KFM-150-200L
	$200\text{mm} < t \leq 300\text{mm}$	KFM-150-300L

## 3. 材料

ロングベルマウスの材料は、難燃性プラスチックとします。

## 4. 形状・寸法

ロングベルマウスの形状及び寸法は表—2の通りとします。



表一 2 寸法

品番	外径 φ D1 (mm)	長さ L (mm)	内径 φ d1 (mm)	ベル部外径 φ D2 (mm)
KFM-50-120L	73.0±3.5	190±5	53.0±3.5	68.0±3.5
KFM-50-200L	73.0±3.5	270±5	53.0±3.5	68.0±3.5
KFM-50-300L	73.0±3.5	370±5	53.0±3.5	68.0±3.5
KFM-75-120L	99.5±5	190±7	77.0±3.5	93.0±5
KFM-75-200L	99.5±5	270±7	77.0±3.5	93.0±5
KFM-75-300L	99.5±5	370±7	77.0±3.5	93.0±5
KFM-81-120L	105.0±5	190±7	82.5±3.5	98.5±5
KFM-81-200L	105.0±5	270±7	82.5±3.5	98.5±5
KFM-81-300L	105.0±5	370±7	82.5±3.5	98.5±5
KFM-100-120L	125.0±5	190±7	103.0±3.5	118.0±5
KFM-100-200L	125.0±5	270±7	103.0±3.5	118.0±5
KFM-100-300L	125.0±5	370±7	103.0±3.5	118.0±5
KFM-130-150L	162.0±5	250±7	133.0±4	155.0±5
KFM-130-200L	162.0±5	290±7	133.0±4	155.0±5
KFM-130-300L	162.0±5	400±7	133.0±4	155.0±5
KFM-150-150L	184.0±5	250±7	154.0±4	173.0±5
KFM-150-200L	184.0±5	290±7	154.0±4	173.0±5
KFM-150-300L	184.0±5	400±7	154.0±4	173.0±5

## 5. 特性

ロングベルマウスの特性は表一 3 の通りとします。

表一 3 特性

項目	特性	試験方法
外観	実用上不適當な傷、割れ等がないこと	6. 1
寸法	表一 2 に示す寸法であること	6. 2
水密性	外水圧 0.05MPa で 10 分間保持したとき、漏水、割れ等の異常がないこと	6. 3
引抜強度	20 mm/min の速度で引張り、φ 50 : 500N、φ 75 : 500N、φ 81 : 500N、φ 100 : 800N、φ 130 : 800N、φ 150 : 800N で抜けないこと	6. 4
難燃性	JIS C 3653 附属書 3 6.2 「難燃性試験」に基づいた試験を行いこれに合格すること	6. 5



## 6. 試験方法

### 6. 1 外観

目視にて確認します。

### 6. 2 寸法

表—2 記載の寸法についてノギスを用いて測定します。

径は管軸に直角な同一平面で、ほぼ等しい角度を有する2ヶ所で測定した値の平均をとります。

### 6. 3 水密性

ロングベルマウスと角型エフレックスのオス継手部を接続し、両端に栓をした状態の試料を、水を満たしたタンク内にセットし、外水圧 0.05MPa で 10 分間保持し、漏れ、割れ等の異常がないかを調べます。

### 6. 4 引抜強度

ロングベルマウスと角型エフレックスのオス継手部を接続し、ロングベルマウスと角型エフレックスを把持して 20mm/min の速度で引張ります。

### 6. 5 難燃性

JIS C3653 附属書 3 6.2 難燃性試験に基づいた試験を行います。

## 7. その他

- ・角型エフレックス用ロングベルマウスは、必ず対応壁厚範囲を守ってご使用下さい。
- ・角型エフレックス用ロングベルマウスに、角型エフレックスを接続しない状態で埋め戻す場合は、“角型エフレックス用仮ぶた”を嵌めた状態で埋め戻して下さい。埋め戻す際、ロングベルマウスの基床部分には十分に砂を充填し、転填圧して下さい。填圧不足等の場合、変形、破損の恐れがあります。
- ・地盤沈下が想定される場所では、ご使用にならないで下さい
- ・施工方法の詳細や注意事項については、弊社技術資料である“技術資料 PF-17002 角型エフレックス施工要領書”を御確認下さい。
- ・本書記載の仕様は、製品改良のためことわりなく変更する場合がありますのでご了承下さい。

-以 上-