耐環境素子としての GaN 電子デバイス

Environmentally Hard GaN Electronic Devices for High Temperature, High Frequency, and High Power

> 鈴木 譲^{*} Jo Suzuki

吉田清輝^{*} Seikou Yoshida

概要 GaN系半導体はSiC,ダイヤモンドと同様ワイドバンドギャップ半導体材料でバンド ギャップが大きいだけでなく融点が高く絶縁破壊電界も従来のSiやGaAsよりも大きいため,高耐圧, 高周波,高温動作のパワーデバイス用材料として期待されている。我々はこのGaNをガスソースMBE 法により作成し,高品質のGaNエピタキシャル膜を得ることができた。更にこのGaNを用いて MESFETを試作した。オーミック電極にAI/Ti系材料を用いゲート電極にPt系材料を用いた。その結 果,室温において熱処理なしで良好なFET特性が得られた。このFETの耐圧は80V以上である。加熱 による耐久特性を電流・電圧測定より調べた結果,400 において1000時間の長時間加熱後もFET 特性が劣化せず安定に保持することが確認された。また400 での通電加熱試験を行った結果,FETの 電流値は全く変化せず安定していることが確認された。更にn-p-n GaNバイポーラトランジスタを試 作し,300 での高温動作を確認した。GaN電子デバイスは過酷な環境温度においても安定に動作する ため,高温動作電子デバイスとして高い信頼性を有することが確認された。

1. はじめに

21 世紀に向けて CO₂ の低減など環境対策を考えた,エネル ギー開発が必要になってくる。即ち効率の良い電力生産及び省 エネルギー対策が必要になってくる。例えば,電力の省エネル ギー化には電力変換に伴う損失の更なる低減が課題である。電 力変換にはSi系のスイッチングデバイスが使われパワーデバイ スの損失を減らすため,Siデバイスの集積度も十分に上がりSi のMOSFET等の動作時のオン抵抗は物性上の限界値に近づく ところまで来ている。これに対しワイドバンドギャップ半導体 であるSiC, GaN, AlN等のIII-V族窒化物半導体, ダイヤモン ド等はバンドギャップが大きいだけでなく原子間の結合距離が 小さく結合エネルギーが大きく更に融点が高く熱的化学的に安 定でハードエレクトロニクス材料として注目されている1,ハー ドエレクトロニクス材料に適しているか否かを示す物性値とし て,バンドギャップのほかに,絶縁破壊電界,飽和ドリフト速度, 熱伝導度,移動度,誘電率等の物性値が挙げられる。これらの物 性値を組み合わせたデバイスの性能指数(figure of merit)が幾 つか提案され2)-6), GaN, SiC, ダイヤモンドはSi にくらべて いずれも大きな性能指数をもつことが報告されている7)。

更にワイドバンドギャップ半導体は更にGaNのもう一つの特 徴として動作時のオン抵抗が理想的にはSiよりも1桁以上小さ くでき,パワー損失が少なく発熱の少ないスイッチングデバイ ス及びインバータ等の冷却フリーの電力用パワーデバイスとして,Siでは実現しにくい性能を有するデバイスへの応用が期待されている。

高温動作デバイスの用途は,高温用センサー,自動車,宇宙用 ロケットエンジンの制御部,原子力,地下探索用測定器材等があ る。高温動作の特徴は従来のデバイスが安定な動作を維持する ために動作時の発熱を抑えるために大がかりな冷却装置を必要 としたのに対し冷却設備を最小化又は冷却フリーで動作できる という大きな利点を持っている。GaNの電子デバイスの開発は 最近になって,米国を中心に高周波動作や高温動作等の報告が ようやく活発に行われるようになった。

GaNの高温動作デバイスの報告例としてはMESFET(metal semiconductor field-effect transister ⁸⁾⁻¹⁰⁾, HFET (hetero-field effect transistor)¹¹⁾, MODFET (modulation-doped field effect transistor)²等があげられる。しかしながら,ほとんどが高温での静特性のみの報告でどのように測定したかは不明で更に,300 以上の高温での通電動作の報告はなかった。

我々は,ガスソースMBE法により高品質GaNを作成し,GaN MESFET及びバイポーラトランジスタを試作した。その結果, 世界で初めてGaNFETの400 での通電加熱による高温での信 頼特性及び300 での高温特性を調べたので報告する。

2. GSMBE による GaN 成長

GaN の成長にはガスソース分子線エピタキシャル成長法 (GSMBE)⁽³⁾⁻¹⁴⁾を用いた。GSMBEの成長室には,III族ソー スのGa, In, AlとドーパントとしてのSiの各 Knudsen セル, 窒素源としてのジメチルヒドラジン((CH₃)₂NNH₂, DMHy)³⁾ ⁻¹⁵⁾, アンモニア(NH₃)のガスノズルを備えている。また四重極 質量分析計(QMS)と表面の再構造状態を実時間で観察するため の高速電子線回折(RHEED)装置が設置されている。

GaNバッファ層の形成には,アンモニアよりも分解しやすい 材料のジメチルヒドラジンを用いた。ジメチルヒドラジンで活 性層を形成するとカーボン等の汚染による高抵抗化を防ぐため 活性層のGaNの成長にはアンモニアを用いた¹⁶⁾⁻¹⁸)。基板とガ スノズル等の装置構成を最適化することでアンモニアガスをク ラッキングしなくても比較的速い成長速度(最大1.5 µ m/h)が 得られた。

つぎにGaNの成長について説明する。図1に示されるように サファイア(0001)基板を用いGaNを形成した。まず950 で 30分間自然酸化膜除去を行った後,700 に基板温度を下げてサ ファイア基板上に1~2層のGaを付けて表面をGaリッチ面とし た後ジメチルヒドラジンとGaソースを同時供給してGaNバッ ファー層を50 nmの厚さを有するバッファー層を基板全面に均 ーに形成した。その後温度を850 まで上げてクラッキングし ないアンモニアガスとGaを用いて厚いGaN膜の成長を行った。 また n型 GaNのドーパントとしてSiを用いた。









3. GaN 結晶の特性

GSMBE法で作成したGaNの評価を行った。まずGaN結晶 表面の観察を光学顕微鏡を用いて行った。すなわちノマルス キー顕微鏡で表面観察を行うとGaNの表面は非常に平坦である ことが分かった。また得られた結晶の光学的特性を室温のフォ トルミネッセンス法で測定するとアンドープGaN結晶では図2 に示すように 365 nm 付近の強いバンド端発光と弱い 580 nm 付近に深い順位の yellow luminescence が観察された。Si ドー プGaN結晶では580nm 付近のバンド端発光のみ観察され深い 順位の発光は観察されなかった。

Van der Pauw 法により電気的な測定を行った。GaNの電気 特性はGaNの結晶性と非常に強い相関があった。GaNの結晶性 が良くないとキャリア濃度はn型で10¹⁹cm⁻³から10²⁰cm⁻³と非 常に高い値を示した。このような場合,結晶表面は荒れていてか つ結晶内部は多数の柱状構造をしていた。窒素vacancyに基づ く欠陥がn型不純物として働くことがいわれている¹⁹。またこ のようなキャリアとなる欠陥の低減がアンドープ結晶に必要で ある。結晶成長条件を最適化して結晶性を高めていくとこの柱 のセル数も少なくなり結晶表面もスムースになった。その結果, 結晶性の向上とともにキャリア濃度は下がりアンドープGaNサ ンプルでは最小値が7x10¹⁶ cm⁻³と高純度化し移動度も300cm²/ Vsecと良好な値を得た。

4. GaN MESFET 作成

つぎに GaN MESFET を作成した^{9), 20}。このときの FET 構 造を図3に示す。GaN バッファー層の上にアンドープGaN を 1000nm 形成しその上に絶縁のための AIN を 50nm 形成した。 最後に活性層のSi ドープGaN を 200nm 成長した。キャリア濃 度は 3x10¹⁷cm⁻³ で移動 200cm²/Vsec のものを用いた。FET 作 成プロセスを簡単に説明するとまず,GaNエピタキシャル膜上 に絶縁膜として SiO₂ 膜を 200nm 成膜した。その後フォトレジ スト等であらかじめパターニングした後,CH₄/H₂/Arの混合ガ スを用いる ECR(electron cyclotron resonance)plasma エッチ ングによりGaNをエッチングした。このときのエッチングレー トは 14nm/min である。エッチング後の GaN 表面は SEM (scanning electron microscope)観察からスムースな面である ことがわかった。つぎにソース・ドレインのオーミック電極材料 としてAI/Ti系材料を蒸着した後,ショットキーゲート電極とし



図3 GaN MESFET の構造 Schematic structure of GaN MESFET

て Pt 系材料を蒸着し FET を作成した。ゲート長は 2.5 μ m で ゲート幅は 100 μ m であった。

5. MESFET の特性評価

まずソース・ドレイン電極の電流電圧測定を熱処理なしの条件 で行うと良好なオーミックコンタクトになっていることが確認 された。コンタクト抵抗は1x10⁻³ cm²であった。ゲート・ソー ス間のショットキー特性を調べるとやはり熱処理なしの条件で 整流特性が得られた。逆方向の耐圧は80 Vを越え十分大きい値 を示した。容量 - 電圧(C-V)測定では,Ptゲートのバリアの高 さは約1.0eVであることが分かった。室温でのFETの電流・電 圧の静特性を図4に示す。安定した特性が得られた。相互コン ダクタンスは最大 25mS/mm と良好な値が得られた。また, ショットキー電極にタングステンを用いてもFET特性は得られ た。

つぎに400 での加熱による耐久特性を調べた。測定方法は



図4 室温における GaN MESFET の電流 - 電圧特性 (ゲート・ソース電圧 V_{gs}を-1V ステップで0V から -5V 変えている) Current-voltage characteristics (*I*_{ds}-*V*_{ds}) of a GaN

MESFET at room temperature (The gate voltages (V_{gs}) was changed from 0 V to

-5 V in steps of -1 V)



図5 400 加熱後のGaN MESFETの相互コンダタンス gmの経時変化 The time dependence of transconductance (gm) (mS/mm) at 400

電気炉の中に石英管を設置しこの中を窒素ガスを10 l/minでフ ローさせながら電気炉の温度を400 の設定しこの中にGaN FETサンプルをむき出しの状態で設置した。所定時間ごとにサ ンプルを引き出し,電流電圧測定を行い,再度電気炉に直ちに挿 入し所定時間ごとに繰り返しFETの特性を調べた。図5はゲー ト電圧 Vgs=0V でドレイン・ソース間電圧 Vds=20V のときの相 互コンダクタンスの経時変化を示す。1000時間加熱してもほと んど変化せず安定していることが確認された。

つぎに,400 でFETサンプルを直接加熱し更に連続的に電 流をFETに流しながら,FET特性を調べた。すなわち,図6に 示すような通電過熱装置を用いて高温での通電過熱試験を行っ た。サンプルは窒素ガス雰囲気中でむき出しの状態でステージ に設置し,ヒータで直接過熱しながら,一定の電流・電圧をかけ て400 その経時変化を調べた。

図7にゲート電圧V_{gs}=0Vで,ドレイン・ソース間電圧V_{ds}=20V のときのドレイン,ソース間の電流I_{ds}のエージングテストの結 果を示す。300時間通電加熱を行ったがI_{ds}が全く変化せず安定 していることが確認された。図8は400 で300時間加熱した ときのFET特性を示す。室温で測定したときとほぼ同一の特性 を示し高温動作による劣化がないことが確認された。またソー ス・ゲート間の耐圧は通電過熱時の電流 - 電圧測定から80V以 上あり耐圧がほとんど劣化しないことが確認された。

更に, GaN MESFETの高温での電極の劣化の様子を調べる



図6 FETの通電加熱装置 Schematic drawing of heating setup of FET by continuous current injection



図7 400 でのGaN MESFETのソース・ドレイン電流 のエージング特性 Time dependence of I_{ds} of GaN MESFET during continuous-current injection at 400 ためにSIMS(secondary ion mass spectrometry)分析を用いて 検討した。GaN MESFETを600 で1時間加熱したときのゲー ト電極とGaNエピタキシャル膜の界面付近のSIMS分析の深さ 方向のプロファイル調べた結果,電極材料及び半導体界面は非 常に急峻で劣化していないことが確認された。これは,従来の SiやGaAsでは実現できなかった新しい事実である。以上の結 果より,GaN MESFETは高温動作デバイスとして優れている ことが確認された。

6. バイポーラトランジスタの試作

npn 構造を有する GaN 多層膜を用いて GaN のバイポーラト ランジスタを試作した。n のキャリア濃度は3~5x10¹⁷cm⁻³で p型のキャリア濃度は2x10¹⁷ cm⁻³程度であった。バイポーラト ランジスタの構造を図9に示す。このトランジスタ構造は上述 の GaN MESFET の作成と同様に ECR プラズマエッチングに よって作成した。ドライエッチング以後のGaNの表面は比較的



図8 400 における GaN MESFET の電流 - 電圧特性 (ゲート・ソース電圧 Vgsを-1Vステップで 0V から -5V 変えている) Current-voltage characteristics (Ids-Vds) of a GaN MESFET at 400 (The gate voltages (Vgs) was changed from 0 V to

-5 V in steps of -1 V)





平坦であった。つぎに電極形成を行った。n型電極はMESFET の場合と同じくAI/Ti系の電極材料を用いた。更にp型電極に は,Ni/Ti/Au系の電極材料を用いた。室温と300 に加熱した ときの特性を示す。図10は室温におけるトランジスタの電流-電圧特性を示す。バイポーラトランジスタとしての特性を示し ている。GaNのバイポーラトランジスタの作成にはドライエッ チングを用いたがエッチング時のGaN表面がダメージを受けて トランジスタ動作しにくいと指摘されていた。特に,p型GaN の表面がダメージを受けると表面のp型キャリアがダメージに よってn型化するといわれていたがそのような現象は我々の場 合観察されなかった。これは我々のドライエッチングの条件がp 型GaNのエッチング速度が6nm/mnと充分に遅くダメージが少 なく結果として安定したバイポーラトランジスタの特性が得ら れたものと考えられる。更に,図11は300 加熱後のトランジ



図 10 室温でのnpnバイポーラトランジスタのエミッタ接 地における電流 - 電圧特性 Current (I_c) - voltage (V_c) characteristics, as meaouried in the semiconstruction mode of mean tem

sured in the common emitter mode, at room temperature (*L*) was abanged from 20 μ V

(The base current (I_b) was changed from 20 μ V in steps of 50 μ V)



図 11 300 でのnpnバイポーラトランジスタのエミッタ 接地における電流 - 電圧特性 Current (*I*_c) - voltage (*V*_c) characteristics as measured in the common emitter mode at 300 (The basecurrent (*I*_b) was changed from 20 µ V in steps of 50 µ V) スタ高温特性を示す。加熱によって特性が若干変化したがトラ ンジスタとして動作し続けることが確認された。電流利得 h_{fe}=dI_c/dI_bは10程度である。バイポーラトランジスタの300 加熱後の断面を透過電子顕微鏡 TEM 観察するとそれぞれの電 極材料及びGaN層の界面は明確に分離されていて劣化していな いことが確認された。GaNは高温動作のバイポーラトランジス タとしても有効であることがわかった。今後GaNの結晶性及び キャリア濃度を最適化するとバイポーラトランジスタの性能が 更に高まることが期待できる。

7. おわりに

ガスソースMBE成長法による高品質のGaNエピタキシャル 膜を作成しGaN MESFET を試作した。オーミック電極にAI/ Ti系材料を用いゲート電極にPt系材料を用いた。その結果,良 好なFET特性が得られた。このFETの耐圧は80V以上である。 加熱による耐久特性を電流-電圧測定で調べた結果,400 にお いて1000時間の長時間加熱後もFET特性が劣化せず安定に保 持することが確認された。更に400 での通電加熱試験を行っ た結果,FETの電流値は全く変化せず安定していることが確認 された。更にn-p-nバイポーラトランジスタを試作した。電流電 圧測定からトランジスタ動作が確認された。更に,300 での高 温でも動作が確認された。このようにGaN電子デバイスは過酷 な環境温度においても安定に動作するため,高温デバイスとし て高い信頼性が有ることが確認された。

参考文献

- 1) 吉田貞史:電子通信情報学会誌 79,1219 (1997).
- 2) E. O. Johnson : RCA Rev. 26, 163 (1965).
- 3) R. W. Keys: Proc. IEEE, 60, 225, (1972).
- 4) B. J. Baliga: IEEE Electron Device Lett. 10, 455, (1989).
- 5) B. J. Baliga: J. Appl.Phys., 53, 1759, (1982).
- 6) K. Shenai, R. S. Scott, and B. J. Baliga : IEEE Trans. Electron Devices, 36, 1811,(1989).
- 7) T. P. Chow and R. Tyagi : IEEE Trans. Electron Devices, 41, 1481, (1994).
- 8) S. C. Binari, K. Doverspike, G. Kelner, H. B. Dietrich, and A. E. Wickenden : Solid State Electron. 41, 97 (1997).
- 9) S. Yoshida and J. Suzuki : Jpn. J.Appl. Phys. Lett.37, L482 (1998).
- 10) S. Yoshida and J. Suzuki : J. Appl. Phys.84, 2940 (1998).
- 11) M. A. Khan, M. S. Shur, J. N. Kuzunia, Q. Chin, J. Burm, and W. Schaff: Appl. Phys. Lett. 66, 1083 (1995).
- 12) A. Özgür, W. Kim, Z. Fan, A. Botchkarev, A. Salvador, S. N. Mohammad, B. Sverdlov, H. Morkoc : Electron. Lett. 31, 1389 (1995).
- 13) H. Okumura, S. Misawa, and S. Yoshida : Appl. Phys. Lett. 59, 1058 (1991).
- 14) S. Yoshida, M.Sasaki, and H. Kawanishi : J. Cryst. Growth 136, 37 (1994).
- 15) S. Yoshida and M.Sasaki: Appl. Surf. Sci. 82/83, 28 (1995).
- 16) S. Yoshida : J. Appl. Phys. 81, 7966 (1997).
- 17) S. Yoshida : J. Cryst. Growth, 181 , 293 (1997).
- 18) S. Yoshida : J. Cryst. Growth , 191, 279 (1997).
- 19) S. Strite and H.Morkoc: J.Vac. Sci. Technol. B10, 1237 (1992).
- 20) S. Yoshida and J. Suzuki to be published in J. Appl. Phys.