# 利得温度補償型光利得等化器の開発

## Gain-Flattening Filters with Autonomous Temperature Stabilization of Erbium Gain

味村 裕* You Mimura	水野一庸* Kazuyou Mizuno	並木 周*2 Shu Namiki	田代至男*2 Yoshio Tashiro	江森芳博*2 Yoshihiro Emori
宮澤真理	子* 津田寿昭* <sup>3</sup>	西山和彦*3	植 村 康 生* <sup>3</sup>	太田寿彦*3
Mariko Miyazawa	Toshiaki Tsuda	Kazuhiko Nishiyama	Yasuo Uemura	Toshihiko Ohta

概 要 大容量化,高速化が求められている光通信需要により,波長分割多重(WDM: Wavelength Division Multiplexing)通信方式に対する期待はますます大きくなる一方である。WDM を支えるキーデバイスにエルビウム添加ファイバ増幅器(EDFA)があり,その利得が平坦であるこ とが求められる。しかしながら,利得等化器の損失特性やエルビウム添加ファイバ(EDF)の利得特 性が温度変化に起因して変動することにより,EDFAの利得特性が温度により変化することが問題と なっている。今回,波長シフトの大きい温度変化を有する長周期ファイバグレーティングに着目し, 一般的な利得等化器と組み合わせることにより,広い温度範囲でEDFAの利得特性の温度変化を補償 する複合型利得等化器を実現した。

#### 1. はじめに

インターネットの普及に伴い,大容量化,高速化が求められ ている光通信需要に対して,近年,複数の異なる波長の光信号 を多重化して伝送する波長分割多重(WDM:Wavelength Division Multiplexing)通信方式が注目され,実用に至ってい る。WDMシステムのキーデバイスの一つとして,エルビウム 添加ファイバ増幅器(EDFA)が用いられている。EDFAは利 得帯域が比較的広いため波長帯域内の複数の信号光を一括増幅 することが可能な光増幅器であり,伝送中継器の光増幅器とし てWDMシステムには欠かせないものとなっている。

WDMシステムにおいて,各波長の信号光のレベル偏差は伝 送距離や伝送帯域の低減につながるため,EDFAの利得波長特 性は信号帯域内で平坦であることが要求される。しかし, EDFAはエルビウムイオンの誘導放出による入力信号光の増幅 作用を利用しているため,イオンのエネルギー準位の微細構造 を反映して利得波長特性は平坦ではなく,増幅帯域内において 非対称な双峰形状となる。利得を平坦化するには利得等化フィ ルタを使用するのが一般的であり,エルビウム添加ファイバ (EDF)の利得波長特性と相反する損失波長特性を有する光フ ィルタをEDFA内に挿入することでEDFAの利得の平坦化を行 う。

しかしながら,利得等化器には温度による損失特性の波長シ

フトがあり,また,EDFにも利得特性の温度変化が存在する ため,EDFAとしては特に1530~1535 nmの領域での温度変化 が大きいことが問題となっている<sup>11</sup>。現状,EDFA全体の温度 調整等による利得の安定化が検討されているが,EDFAのサイ ズ,消費電力の問題より,更なる技術革新を期待する声が高ま っていた。

今回,波長シフトの大きい温度変化を有する長周期ファイバ グレーティング<sup>2</sup>に着目し,一般的な利得等化器と長周期ファ イバグレーティングとを組み合わせることにより,広い温度範 囲で EDFA の利得の温度変化を補償する複合型利得等化器を実 現した<sup>3)</sup>。本稿では,利得温度補償の原理と試作結果について 報告する。

#### 2. 従来のEDFAの利得温度特性

EDFAの利得を平坦化するために,EDFの利得波長依存性と 相反する損失特性を有する光利得等化器を挿入して利得を平坦 化する方法が一般的であるが,光利得等化器の方式としては, エタロンフィルタを用いる方法<sup>()-()</sup>,誘電体多層膜を用いる方 法<sup>7)</sup>,長周期ファイバグレーティングを用いる方法<sup>8)</sup>,マッ八 ツェンダ型石英導波路を用いる方法<sup>9)</sup>,スプリットビームフー リエフィルタ<sup>10</sup>を用いる方法等が提案されている。

これらの光利得等化器は,一般に媒質の温度変化に起因して 損失特性の波長シフトが起こる。一方,EDFの利得特性も温 度により変化するが,イオンのエネルギー準位の変化に従うた め,利得波長特性は温度により形が変化し,波長シフトという 形では現れない。

EDFの利得特性と光利得等化器の損失特性の温度による特

<sup>\*</sup> ファイテルフォトニクス研究所 WPチーム 光機能部品グループ

<sup>\*2</sup> ファイテルフォトニクス研究所 WPチーム 光伝送グループ

<sup>\*3</sup> ファイテル製品事業部 光部品部 開発1グループ





性変化の一例を図1に示す。ここで,温度上昇によりEDFAの 利得が増大する量を温度係数と定義し,温度上昇により利得が 増大する方向を正,利得が減少する方向を負とする。図1中 の+は温度係数が正の波長領域を,-は温度係数が負の波長領 域を示している。EDFの利得の温度係数は1540 nm以下の波 長領域で正,1540 nm以上の波長領域で負となるのに対し,光 利得等化器は温度上昇により長波長方向への波長シフトがみら れるため,温度係数は1535 nm以下の波長領域で正,1535 ~ 1540 nmの波長領域で負,1540 nm以上の波長領域で正となる。 EDFの利得と光利得等化器を組み合わせたEDFAの温度変化 は,1535 nm以上の波長領域においてEDFの利得特性と光利 得等化器の損失特性との温度変化が相殺されるのに対し,1535 nm以下の波長領域では温度変化が増長しあう結果となってい る。(図1-e)に示す)

最近,誘電体多層膜と基板の応力を調整して波長シフトの温 度変化がほぼ皆無である誘電体多層膜フィルタ型利得等化器が 開発されているが,この方式ではEDFの利得の温度変化が残 存するため,根本的な解決にはなっていない。また,EDFA全 体の温度調整等による利得の安定化が検討されているが, EDFAのサイズや消費電力が問題となっている。

#### 3. 長周期グレーティングによる温度補償

#### 3.1 温度特性

長周期ファイバグレーティングを除く一般的なフィルタの温 度特性は,ある波長λにおける温度Tによる波長シフト量とし て,媒質の干渉幅/と屈折率nを用いて次式のように表される。

 $\frac{\mathrm{d}\lambda}{\mathrm{d}T} = \lambda \left( \frac{1}{l} \cdot \frac{\mathrm{d}l}{\mathrm{d}T} + \frac{1}{n} \cdot \frac{\mathrm{d}n}{\mathrm{d}T} \right)$ 

第一項は線膨張係数に関する項であり,第二項は屈折率の温 度変化に関する項であるが,一般的なガラスではどちらも正と なり,一般的な利得等化器の温度による波長シフト量は0.010 nm/ 程度以下である。誘電体多層膜においては,誘電体多層 膜と基板の応力の温度変化の項が加わり,基板の線膨張係数を 調整することによりこの項を負にすることが可能であり,温度 係数を限りなく0に近づけることができる。しかし,利得等化 器の温度係数を0にしても,EDFの利得の温度変化が残存する ため,全体として利得温度変化の小さいEDFAは実現できない。

一方,長周期ファイバグレーティングの温度特性は,中心波 長 $\lambda_c$ における温度*T*による波長シフト量として,グレーティ ングのピッチ*A*,ファイバの導波モードの実効屈折率*n*<sub>core</sub>,m 次のクラッドモードの実効屈折率*n*<sub>cladm</sub>,を用いて次式のよう に表される<sup>11</sup>。

$$\frac{\mathrm{d}\lambda_{\mathrm{c}}}{\mathrm{d}T} = (n_{\mathrm{core}} - n_{\mathrm{cladm}})\frac{\mathrm{d}\Lambda}{\mathrm{d}T} + \Lambda \left(\frac{\mathrm{d}n_{\mathrm{core}}}{\mathrm{d}T} - \frac{\mathrm{d}n_{\mathrm{cladm}}}{\mathrm{d}T}\right)$$

線膨張係数に関する第一項については一般的な利得等化器と 同程度の大きさであるが,導波モードとクラッドモードの実効 屈折率の温度依存性に関する第二項については,一般的な利得 等化器の  $\lambda/n \sim 1 \mu m$  に対して  $\Lambda \sim 100 \mu m$  であるため,長周期 ファイバグレーティングの温度係数は大きくなる。一般的なフ ァイバでグレーティングを形成した場合,長周期ファイバグレ ーティングの温度による波長シフト量は0.050 nm/ 程度であ り,一般的な利得等化器と比べて大きくなっている。通常は温 度係数を減らすために,ファイバに添加物を加えたり<sup>110</sup>,温度 補償パッケージを用いるが,今回はEDFA全体の利得の温度変 化を補償するために,温度係数の大きい長周期ファイバグレー ティングをそのまま使用する。

#### 3.2 長周期グレーティングによる温度補償の原理

EDFAの利得の温度補償には,利得の温度変化が問題となる 1535 nm以下の波長領域で負の温度係数を有するフィルタが必



図2 長周期ファイバグレーティングの温度特性 Temperature dependence of a long-period fiber grating

要であるが,通常,フィルタの温度による特性の波長シフトは 長波長方向であるため,1535 nm以下の波長領域で光利得等化 器の損失特性とは逆のスロープの特性を有するフィルタが必要 である。この逆のスロープの特性を有するフィルタとして,温 度係数が大きい長周期ファイバグレーティングを温度係数が小 さい一般的な利得等化器とを組み合わせることにより,EDFA の利得特性の温度変化を補償することが可能となる。

光利得等化器の損失特性と逆のスロープの特性を有するフィ ルタを温度補償のために用いる場合,利得の平坦化には利得等 化器により温度補償のためのフィルタの分も含めて利得補償を 行わなければならない。長周期ファイバグレーティングは温度 係数が大きいため,逆のスロープ特性として傾きが少ないフィ ルタで温度特性の補償が可能であり,利得等化器の利得補償分 は少なくなる。図2に長周期ファイバグレーティングの特性の 一例を示す。1530 nmにおいて25~65 の温度補償分0.4 dB を実現するために,透過損失は1 dB程度で十分であることが 分かる。

長周期ファイバグレーティングを用いた温度補償EDFAの各部品の特性は図3のとおりである。EDFAの利得平坦化には、EDFの利得波長依存性と相反する損失から長周期ファイバグレーティングの損失分を差し引いた損失特性を利得等化器にもたせる必要がある。EDFAの利得特性の温度変化を補償するために用いる長周期ファイバグレーティングは1530 nmにおける損失が1 dB程度であるため、利得等化器の損失特性は、単独で利得等化器を構成する場合に必要な損失特性と比べて大きくは変わらない。

長周期ファイバグレーティングの損失特性の温度変化は 1540 nm以下で短波長側に向かってより大きくなるため,従来 問題となっていた1535 nm以下の波長領域でEDFAの利得の温 度補償が可能となる。また,1540 nm以上の波長領域では,長 周期ファイバグレーティングの損失特性の温度変化が少ないた め,従来,EDFの利得特性の温度変化と利得等化器の損失特



図3 長周期ファイバグレーティングを用いた利得等化器の特 性

Characteristic of a gain-flattening filter with long-period fiber grating



図4 長周期ファイバグレーティングモジュールの外観写真 Appearance of long-period fiber grating module

性の温度変化が相殺している領域には影響ないが,利得等化器 には相殺効果のために温度による若干の波長シフトがあるまま のほうがよい。

#### 4. 試作

#### 4.1 外観

利得温度補償型利得等化器に用いた長周期ファイバグレーティングモジュールの外観写真を図4に示す。寸法は47 mm × \$43.5 mmである。利得等化器の外観・大きさは長周期ファイバ グレーティングモジュールと同じである。

4.2 EDFAの構成

試作に用いた利得温度補償EDFAの構成を図5に示す。光利 得等化器はEDFと直列につないで利得等化を行うのが一般的 であるが,今回は二段構成のEDFAの中間部に利得等化器と長 周期ファイバグレーティングを直列にして挿入した。作製した EDFAの利得は13 dBである。

4.3 試作結果

図6に試作の結果を示す。長周期ファイバグレーティングの 周期は400 μmであり,クラッドモードの次数は4次である。







図5 利得温度補償EDFAの構成例 Configuration of autonomous temperature stabilized EDFA

利得等化器の温度による波長シフト量は0.006 nm/ ,長周期 ファイバグレーティングの温度による波長シフト量は0.050 nm/ である。

図6の利得等化器は利得等化器と長周期ファイバグレーティ ングを組み合わせた複合型利得等化器の損失特性を示してお り,EDFの利得の温度変動に対して逆の温度変動をしている のが分かる。特に,EDFAの利得の温度変化が問題であった 1535 nm以下の波長領域での特性が改善しており,利得の温度 変化は0~65 の温度範囲で補償前の0.79 dBに対して0.25 dB であった。また,利得平坦度は0~65 の温度範囲においてい ずれの温度においても0.60 dB以下であった。

また,利得が26 dBである EDFA についても試作を行い, EDFA 全体の利得の温度変化が0~65 の温度範囲で0.45 dB という結果が得られている。

### 5. おわりに

従来,問題となっていた EDF の利得特性や利得等化器の損 失特性の温度変化に起因する EDFA の利得の温度変化につい て,一般的な利得等化器と,温度係数の大きい長周期ファイバ グレーティングとを組み合わせることにより,広い温度範囲で EDFAの利得の温度変化を補償する複合型利得等化器を実現した。

2種類のEDFAにおいて複合型利得等化器の試作を行い,長 周期ファイバグレーティングによる温度補償の効果を確認し た。0~65 の温度範囲でのEDFAの利得の温度変動は,利得 が13 dBのEDFAで0.25 dB,利得が26 dBのEDFAで0.45 dB であり,利得の温度変化の少ないEDFAが作製可能であること を確認した。

#### 参考文献

- 1) N. Kagi et al. : J. Lightwave Tech. Vol. 9, 2 (1991), 261.
- 2) A. M. Vengsarkar et al. : J. Lightwave Tech. Vol. 14, 1 (1996), 58.
- 3) T.Tsuda et al.: "Gain-flattening filters with autonomous temperature stabilization of Erbium gain", OAA '2000, OWA 4-1.
- 4) 武田 他:エタロンフィルタによる光増幅器の利得平坦化,1995 信学秋季全大,(1995),B-759.
- 5) 奥野他:波長多重伝送用光ファイバ増幅器と光利得等化器,信 学技報,EMD96-42 (1996), 19-24.
- 6) T. Naito et al. : Gain equalizer in long-haul WDM transmission system, IEICE Trans. Electron., Vol.E81-C, 8 (1998), 1293-1300.
- 7) N. Shimojoh et al. : New gain equalization scheme in WDM optical amplifier repeated transmission systems, OECC'96, Technical digest, 17B3-3 (1996), 120-121.
- 8) P. F. Wysocki et al. : Erbium-doped fiber amplifier flattened beyond 40 nm using long-period grating, OFC'97, PD2 (1997).
- 9) H. Toba et al. : Demonstration of optical FDM based self healing ring network employing arrayed-waveguide-grating ADM filters and EDFAs, ECOC'94, (1994), 263-266.
- 10) J. W. Arkwright et al.: Custom designed gain-flattning filters with highly reproducible spectral characteristics, OAA'99, ThD18-1 (1999).
- 11) 島 他:温度無依存型長周期ファイバグレーティング, フジクラ 技報,92 (1997),11.

\_\_\_\_ 24 \_\_\_\_