

関連製品

KANZACC®の自動車用特殊めっき
Special Plating for Automotive Parts of KANZACC

SRC (ステアリングロールコネクタ) 内接続用
ウイスカフリーめっき「HYDRO-C2」

Whisker Free Plating Film “HYDRO-C2” for Connector of SRC

ハイドロC2は、SRCに使用する接続端子に最適なウイスカフリーの優れた部分めっきです。嵌合エリアにはウイスカフリーめっきを施し、嵌合部のウイスカ発生を抑制しながら電気特性や挿抜性を維持します。一方、加工エリアはめっきがされず、表面の酸化が抑制されるよう工夫されており、溶接などの加工性を維持します。

図1はSRC内の接続端子です。図2はめっき表面に発生したウイスカの例で、ウイスカとはひげ状の金属結晶であり短絡事故を引き起こす原因となるものです。

- 特長：①ウイスカフリーの部分めっき
②嵌合部の電気特性と挿抜性を維持
③加工部の溶接加工性を維持

用途：SRC に使用する接続端子のめっき



図1 SRCの接続端子
Joint terminal in the SRC.

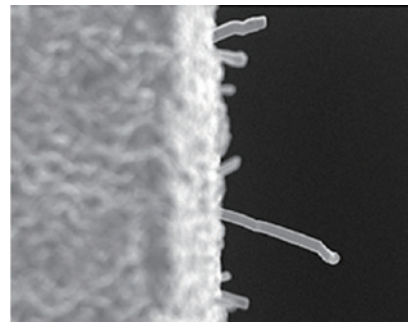


図2 ウイスカの例
Example of the whiskers.

エンジン/ピストンコンロッドに使用するリテーナー(保持器)用
潤滑性耐摩耗めっき「GAN:coat」

Abrasion Resistant Plating Film “GAN:coat” for Retainer of Connecting Rod

GAN:coatは、エンジンオイルによる硫化が発生しないので、銅めっきや銀めっきのような硫化による剥離や脱落がなく、エンジンオイルの汚染も全くありません。また、銅めっきや銀めっきに比べて動摩擦係数が低く摩耗しにくいという優れた特性を有しているので、リテーナーの表面めっきとして最適です。

図3にコンロッドとリテーナーを、図4にGAN:coatと銅めっきや銀めっきとの摩耗量と動摩擦係数の比較を示します。

- 特長：①エンジンオイルによる硫化がなく、剥離や脱落がない
②動摩擦係数が低く、摩耗しにくい

用途：コンロッドに使用するベアリングリテーナーのめっき



図3 コンロッドとリテーナー
Connecting rod and retainer.

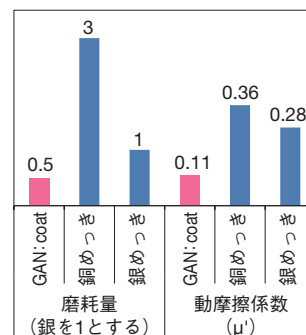


図4 磨耗量と摩擦係数の比較
Comparison of the abrasion loss and the dynamic friction coefficient.

EV充電コネクタ用耐摩耗銀めっき「anga®-U plus」

Abrasion Resistant Silver Plating Film “anga-U plus” for Charging Connector of EV

anga-U plusは従来の一般的な銀めっきに比べ、削れにくく摩耗しにくい新しいタイプの銀めっきです。長期間にわたり挿抜を繰り返すEV充電コネクタのめっきとして最適です。anga-U plusは削れにくく摩耗が少ないので、挿抜を繰り返しても接触抵抗の増加は少なく長期にわたって低い接触抵抗を維持できます。また、削れにくいのでめっき皮膜の薄膜化が図れ、コストダウンに大きく寄与します。図5は、anga-U plusでめっきされた充電コネクタ（オス端子／メス端子）のイメージです。



図5 充電コネクタイメージ
Image of charging connector.

図6は、anga-U plusと一般的な銀めっきの挿抜を繰り返した時の接触抵抗の変化を比較した例で、anga-U plusは、コネクタの挿抜接触抵抗の増加が少ないことを示しています。

特長：①削れにくく、接触抵抗の増加が少ない
②薄膜化が可能で、コストダウンが図れる
用途：EV 充電コネクタのめっき

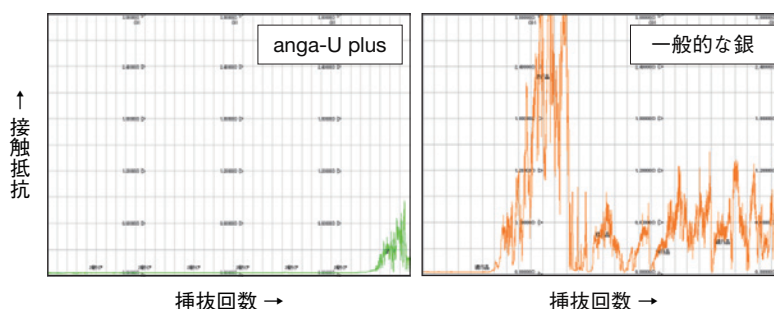


図6 挿抜回数と接触抵抗の比較
Variation of the contact resistance versus frequency of insertion and extraction.

<製品問い合わせ先>

株式会社KANZACC 営業統括部

TEL：06-6345-0660 FAX：06-6345-0557

メール：kohata-a@kanzacc.co.jp

〒530-0004 大阪市北区堂島浜2丁目1番9号