

# e-Mobility 向け レーザ加工ソリューション

Laser Welding Solution by Blue - IR Hybrid Laser for e-Mobility



## 用途

- ・モータ用平角線の溶接
- ・リチウムイオン電池向け銅箔の重ね溶接
- バスバー溶接

## 特長

- ・銅部品への安定した入熱状態の実現
- ・レーザ加工時のスパッタレス
- ・ガルバノスキャナによる高速溶接の実現

# 車両でのうれしさ

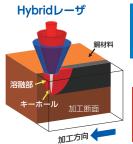
- ・高速加工によるタクトタイム削減
- ・平角線1点を0.1秒で溶接可能
- ・2mm以上のバスバー溶接が可能

# ■ Blue-IRハイブリッドレーザ 「BRACE®X 」 BR∆ce FURUKAWA

## 実現手段

銅に対して高い吸収率をもつBlueレーザと深い溶け込みを実現できるIRファイバレーザを組み合わせることで、 銅に対して高速かつ高深度な溶接を実現できました。e-Mobilityに用いられるモータやリチウムイオン電池などの 製造プロセスにおいて、高品質な溶接を実現可能となります。

## ■ ハイブレッドレーザの原理



Blue レーザの 先行加熱による 溶融池の拡大 および安定化



### ■ 高品質と深溶込み溶接の両立を実現

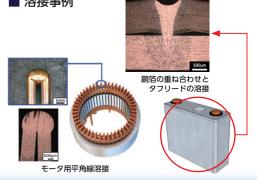




BRACE®X 加工表面



■ 溶接事例



- 【xEV向けレーザ溶接ソリューション】
  - 産業用レーザ紹介ページ https://www.furukawa.co.jp/fiber-laser/
  - ・産業用レーザ ホワイトペーパー https://www.furukawa.co.jp/fiber-laser/whitepapers/index.html

[FURUKAWA ELECTRIC REVIEW] Industrial Laser Homepage https://www.furukawa.co.jp/fiber-laser/en/

## 古河電気工業株式会社

■お問い合わせ窓口

通信・産業機器営業部 産業レーザ推進室

TEL: 080-1006-6821(担当: 尾島) E-Mail: shigenori.ojima@furukawaelectric.com

輸出管理規制について:本書に記載されている製品・技術情報は、我が国の「外国為替及び外国貿 場法並びにその関連法令」の適用を受ける場合があります。また、米国輸出普理規則(EAR: Export Administration Regulations)の適用を受ける場合があります。本書に記載されている製品・技術 情報を輸出されて用輸出する場合は、お客様の責任および費用負担において、必要となる手続きを お取りください、詳しい手続きについては、経済産業省または・米国商務省へお問い合わせください。