

φ0.5 心線 4 心一括融着接続方法説明書

本説明書はφ0.5 心線を4心一括で融着接続する方法を説明しております。
各機器の取り扱い方法については各機器に付随している取扱説明書を参照下さい。

安全にお使いいただくために

この説明書には、人身への危害や財産への損害を未然に防ぎ、安全にお使いいただくために、守っていただきたい事項を示しています。その表示と図記号の意味は次のようになっています。内容をよく理解してから本文をお読み下さい。

安全にご使用いただくために必ずお守り下さい

⚠ 注意: この表示を無視して、誤った取り扱いをすると、本来の性能を発揮できなかったり機能停止をまねく内容を示しています。
本書の内容につきましては万全を期してはおりますが、お気付きの点がございましたら、連絡先までお申しつけ下さい。
本商品の故障、誤動作、不具合、あるいは停電等の外部要因によって生じた損害等につきましては、当社は一切その責任をおいかねますので、あらかじめご了承下さい。本説明書を紛失した場合は、下記の連絡先まで申し出ていただければご購入できます。

連絡先

技術的なお問い合わせは...

〒267-0056
千葉県千葉市緑区大野台 2-10-4
古河電気工業株式会社 ファイタル製品事業部門
アクセスネットワーク部 技術グループ
TEL:043-226-5871 FAX:043-226-5725

修理・メンテナンスは...

〒267-0056
千葉県千葉市緑区大野台 2-10-4
古河電気工業株式会社 ファイタル製品事業部門
アクセスネットワーク部 千葉サービスセンター
TEL: 043-226-5810 FAX: 043-295-6333

必要物品

本作業を行うには下記の物品が必要です。

品名	補足
S712R-500 光ファイバホルダ (本文中ではホルダと表記)	
S218R-500 光ファイバストリッパ (本文中ではストリッパと表記)	光ファイバの被覆除去に使用します。 従来から御利用いただいているS218Rホットストリッパにφ0.5心線被覆を剥きφ0.25心線する機能が追加されています。
S123M4/M8 融着接続機 または、S122M4/M8 融着接続機	
TRP-XX 搬送治具	搬送ホルダをセットする台です。 S123 融着機には TRP-03(もしくは TRP-01)、S122 融着機には TRP-02 を使用してください。
TRH-02 搬送ホルダ	4心一括接続した光ファイバ心線を搬送するための搬送ホルダです。 本体の外観色は白色です。 ※外観が黒色の TRH-01 は本作業に適用できません。
S325A 光ファイバ切断機	光ファイバの切断に必要です。
S924 補強熱スリーブ	接続後の光ファイバの補強に使用します。

主要工具の説明

S712R-500 光ファイバホルダ

φ0.5 心線 4 心一括融着接続を行うためのホルダです。

φ0.25 心線把持部蓋 φ0.5 心線把持部蓋 心線整列部蓋 φ0.5 心線把持部 心線整列部 φ0.25 心線把持部



フロントホルダベース バックホルダベース

φ0.25 心線被覆除去時形状



バックホルダベース フロントホルダベース

φ0.5 心線被覆除去時形状

ホルダ形状変形説明図: S712R-500 ホルダは以下のように変形します。

通常の状態

φ0.25 心線把持部を引っ張りφ0.5 心線把持部と分離し回転します。

φ0.25 心線把持部をφ0.5 心線把持部後端にセットします。



S218R-500 光ファイバストリッパ

既存の S218R 光ファイバストリッパに刃間隔変更スペーサを取り付けφ0.5 心線被覆除去機能を追加しました。

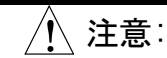


作業手順

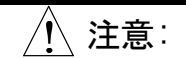
<p>STEP1:心線整列 心線整列部の蓋を閉じホルダベースと蓋の隅間に心線を挿入し整列させてください。</p>	<p>ホルダ端から約 40mm の長さで心線の長さを揃えます。φ0.5 心線をφ0.5 心線把持部の溝に沿わせ蓋を閉じます。</p>	<p>STEP2: φ0.5 心線被覆除去 ストリッパの刃間隔変更スペースを0.5 側に切り替えてください。φ0.5 心線の被覆除去を行ってください。</p>	<p>STEP3: φ0.25 心線把持 ホルダを回転しφ0.25 心線をφ0.25 心線把持部で把持してください。</p>	<p>STEP4: φ0.25 心線被覆除去 ストリッパの刃間隔変更スペースを0.25 側に切り替えてください。φ0.25 心線の被覆除去を行ってください。</p>	<p>STEP5:前処理 清掃・切断を行ってください。</p>
	 <p>約 40mm</p>				




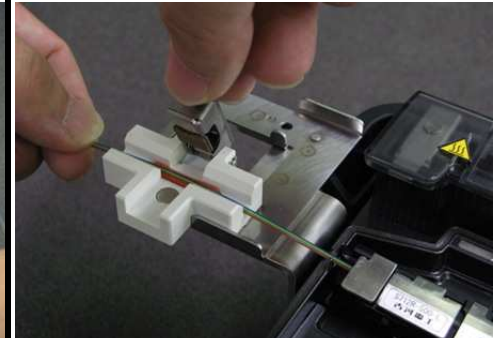



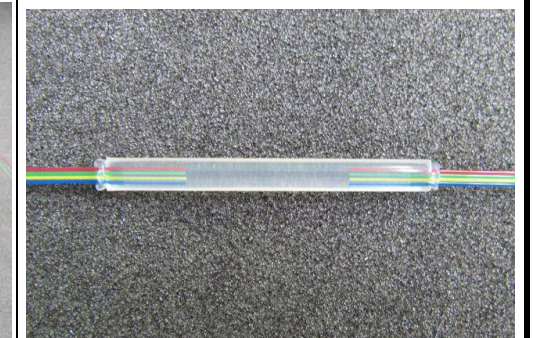
注意:
あらかじめ接続する心線(4本)に補強熱スリーブを挿入して下さい。

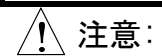


注意:
φ0.25 心線の被覆除去はゆっくり慎重に行ってください。ファイバが断線する場合があります。ゆっくり被覆除去を行っても断線が発生する場合は少しずつ複数回に分けて被覆除去してください。

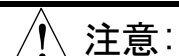


注意:
切断後のホルダは上方向に持ち上げるように外してください。φ0.5 心線把持部を持って引っ張るとφ0.5 心線把持部とφ0.25 心線把持部が分離し心線整列がずれる場合があります。

<p>STEP6:融着接続作業 前処理したホルダを融着機にセットし融着接続して下さい。</p>	<p>STEP7:搬送作業 搬送ホルダで整列した心線を把持してください。</p>	<p>搬送ホルダで把持していないほうの心線を手で持ちながら融着接続部に補強熱スリーブを移動して下さい。</p>	<p>反対側の心線も搬送ホルダで把持し左右の搬送ホルダを持って加熱器に移動してください。</p>	<p>STEP8:加熱補強 加熱補強して下さい。</p>	<p>STEP9:完了</p>
					



注意:
融着作業中は、搬送用のホルダでケーブルを把持しないで下さい。ケーブルが移動しないため良好な接続ができなくなります。



注意:
補強スリーブを融着接続部に移動する際に心線の整列が変わらないよう注意してください。上部下部で心線の順番が変わると心線が重なっていることになり将来断線する場合があります。

補強部は以下の寸法で配置されます。

